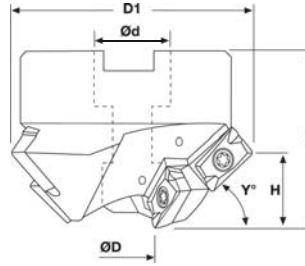




Fresa ad inserti per smussi

Fresa ad inserti per smussi, attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrificante**, per esecuzione di smussi con angoli diversi (γ°) in contornatura. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità.



Codice	€	Dimensioni							
		γ°	D (mm)	D1 (mm)	d (H7) (mm)	L (mm)	H (mm)	N° eliche	Z
A581050015	◆	15	35	94	27	50	8	3	6
A581050020	◆	20	35	91	27	50	10	3	6
A581050030	◆	30	35	88	27	50	15	3	6
A581050040	◆	40	35	84	27	50	19	3	6
A581050045	◆	45	35	77,8	27	50	21,5	3	6
A581050050	◆	50	35	73	27	50	23	3	6
A581050060	◆	60	35	65	27	50	26,5	3	6
A581050075	◆	75	35	50,7	22	60	29,5	3	6

Ricambi			
Inserto	Vite	Perno	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	A915800015 A915800010	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55		
A930051010	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930051030	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8												
A930051060	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8												
A930101005	◆	10		APHX 1604 FR-ALU		17	9,52	4,76	4,4	0,2	●											
A930101505	◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8		●										
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8			●									
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8				●								
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.